

MATERIAL-DATENBLATT

RHEINZINK-PRISMO



- **FARBIGE BESCHICHTUNG MIT NATÜRLICHEM TOUCH**
- **SICHTBARE ZINK-TYPISCHE STRUKTUR**
- **LANGLEBIG UND WETTERBESTÄNDIG**
- **30 JAHRE GARANTIE**

BASIS-INFORMATION

RHEINZINK-PRISMO ist eine farbig lasierte Beschichtung, durch die die zinktypische Struktur sichtbar bleibt. Insgesamt sechs Farbvarianten eröffnen vielfältige Einsatz- und Gestaltungsmöglichkeiten für Fassade und Dach. Gleichzeitig bietet die farbig pigmentierte Oberfläche Schutz bei unterschiedlichen Klima- und Umwelteinflüssen.

Spezifisches Gewicht 7,2 g/cm³
 Baustoffklasse A2 (nicht brennbar)
 Titanzink nach DIN EN 988

LIEFERFORM

Standardfarben*	braun	(RAL 8028)
	gold	(RAL 1024)
	grün	(RAL 7009)
	rot	(RAL 8025)
Standardbreiten	500 - 575 - 600 mm	
Standarddicken	0,70 - 0,80 mm	
	auf Anfrage 1,00 mm	
Mindestbestellmenge Tafeln	250 kg	
Mindestbestellmenge Bänder	600 kg	
Schutzfolierung	Standard	
Coilinnendurchmesser	508 mm bei > 500 kg	
	300 mm bei < 500 kg	

* Produktionsbedingte Farbabweichungen sind möglich.

WICHTIGE VERLEGEHINWEISE

Biegeradius	Dreifache Materialdicke
Weißlöten Empfehlung	Lötwasser „ZD-pro“ oder "PowerSurface" (Firma Felder), Beschichtung abrasiv entfernen, Überlappungsbereich 10 bis 15 mm
Verarbeitungstemperatur	Erwärmen bei schlagartigen Umformungen unter 10°C
Schutzfolierung	Entfernen der Folie unmittelbar nach der Montage

Hinweis:

Bei Verunreinigungen durch Fremdeinwirkung oder durch Umwelteinflüsse bitte die RHEINZINK Reinigungsempfehlungen anfordern. RHEINZINK kann mit diesen Empfehlungen nicht dafür garantieren, eine neuwertige Optik zu schaffen.

MATERIAL- DATENBLATT

RHEINZINK-PRISMO



PRISMO braun

PRISMO gold

PRISMO grün

PRISMO rot

LEGIERUNG

Zink	99,995% (Z1 gemäß DIN EN 1179)
Kupfer	0,10 – 0,20%
Titan	0,07 – 0,12%
Aluminium	≤ 0,015%

ZERTIFIZIERUNG

Qualitätsmanagement	Zertifiziert nach ISO 9001
Umweltproduktdeklaration	Verifiziert nach ISO 14025, Typ III und EN 15804 (Basismaterial)

MECHANISCH-TECHNOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

0,2%-Dehngrenze (Rp0,2)	≥ 110 N/ mm ²
Zugfestigkeit (Rm)	≥ 150 N/ mm ²
Bruchdehnung (A50)	≥ 40%
Vickershärte (HV3)	≥ 45
Faltversuch	keine Risse auf der Biegekante
Aufbiegen nach faltversuch	kein Aufbiegebruch
Ericksentiefung	≥ 8,0 mm
Bleibende Dehnung im Zeitstandsversuch (Rp0,1)	≤ 0,1%

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Schmelzpunkt/ -bereich	420 °C
Siedepunkt/ -bereich	906 °C
Rekristallisationsgrenze	> 300 °C
Dichte bei 20 °C	7,2 g/ cm ³
Elastizitätsmodul	≥ 80.000 N/ mm ²
Ausdehnungskoeffizient	
In Walz-Längsrichtung	22·10 ⁻⁶ K ⁻¹
In Walz-Querrichtung	17·10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit	110 W/ m · K
Spezifische Wärmekapazität	398 J/ kg/ K
Elektrische Leitfähigkeit	17 m/Ω · mm ²
Viskosität	dynamisch bei 500 °C: 0,0030 mPa·s

BESCHICHTUNGSEIGENSCHAFTEN

Beschichtung Oberseite	PU, 35 µm
Beschichtung Rückseite	Farbbeschichtung, 5 µm
Korrosivitätskategorie nach DIN EN ISO 12 944-6	C5 sehr hoch

RHEINZINK GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 90
45711 Datteln · Germany
Tel.: +49 2363 605-490
Fax: +49 2363 605-291
E-Mail: info@rhein-zink.de

www.rhein-zink.de